

PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE**Zadanie nr 7 – Ploter laserowy – 1 szt.**

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych.

Wyposażenie i/lub wszystkie jego elementy składowe muszą spełniać wszystkie parametry i wymagania wyszczególnione przez zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia oraz być dopuszczone do użytkowania i obrotu na rynku polskim, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami.

W ramach przedmiotu zamówienia wykonawca zobowiązany jest do montażu urządzenia o parametrach opisanych poniżej. Przez montaż należy rozumieć: instalację kompletnego i gotowego do użycia urządzenia z uwzględnieniem dostosowania do pomieszczenia, w którym będzie użytkowane oraz do elementów znajdujących się w tym pomieszczeniu.

Wykonawca jest zobowiązany dokonać na własny koszt wywozu i utylizacji opakowań oraz innych odpadów powstałych przy realizacji umowy.

W przypadku dokonania w trakcie montażu i/lub transportu zniszczeń lub uszkodzeń w budynku, wykonawca jest zobowiązany do ich naprawienia i doprowadzenia do stanu poprzedniego na własny koszt.

Ploter laserowy			szt.	Cena jednostkowa netto	Łączna cena netto	Stawka podatku VAT
Nr.	Nazwa parametru	Opis parametru				
Źródło laserowe:						
1.	Typ lasera:	CO ₂ wzbudzany prądem wysokiej częstotliwości RF				
2.	Rodzaj źródła laserowego	Ceramiczne				
3.	Moc lasera [W]:	Nie mniej niż 60				
4.	Zakres regulacji mocy lasera:	0÷100%				
5.	Chłodzenie (dostępne jednostki):	chłodzenie powietrzem nadmuch na soczewkę				
6.	Długość fali typowo [µm]:	10,6 ± 0,03				
7.	Jakość wiązki M ² :	1,1 ± 0,1				
8.	Długość fali lasera pilotującego [nm]:	635				
9.	Moc lasera pilotującego [mW]:	1	1zł. zł %
10.	Dodatkowa soczewka o ogniskowej 2,5''	Tak				
11.	Wózek pod laser	Tak				
12.	Podstawka obrotowa	Tak				
13.	Automatyczne ustawiania odległości materiału do soczewki	Tak				



14.	Zestaw do czyszczenia soczewek i luster	Tak				
Ploter						
15.	Powierzchnia stołu roboczego [mm]:	Nie mniejsza niż 726 x 432				
16.	Powierzchnia załadunku [mm]:	726 x istnieje możliwość otwarcia przedniej kłapy				
17.	Maksymalna wysokość obrabianego przedmiotu [mm]:	200 mm przy 1,5" 200 mm przy 2,0" 187 mm przy 2,5" 149 mm przy 4,0"				
18.	Maksymalny ciężar załadunku [kg]:	20				
19.	Max prędkość grawerowania [m/s]:	3,5				
20.	Powtarzalność lepsza niż [µm]:	± 15				
21.	Serwomechanizmy:	bezsztotkowe silniki prądu stałego (DC) elektronicznie komutowane – EC				
22.	Stół roboczy:	sterowany mechanicznie w osi Z				
Ogólne						
23.	Konstrukcja mechaniczna:	całkowicie zamknięta obudowa z podwójną blokadą zabezpieczającą, testowana na zgodność z normami CE				
24.	Optymalny zakres temperatur otoczenia [°C]:	15 ÷ 25				
25.	Wilgotność otoczenia (optymalnie stała) [%]	< 70				
26.	Klasa bezpieczeństwa laserowego:	2 (4 z otwartą przednią kłapą)				
27.	Wymiary zewnętrzne (D x S x W) [mm]:	Nie mniejsze niż 1090 / 890 / 590				
28.	Zasilanie:	110 ÷ 230V AC / 50Hz ±10%				
29.	Połączenie z komputerem:	USB				
30.	Kompatybilne oprogramowanie wraz z bazą danych materiałowych	Tak				
Inne						

31.	Baza danych materiałowych – Oprogramowanie zawiera bazę danych wraz z predefiniowanymi parametrami wielu typów materiałów. Możliwość dodawania nowych materiałów i /lub modyfikacji istniejących szablonów materiałów	Tak				
32.	Zabudowa oraz ochrona wszystkich mechanizmów ruchu, układu optycznego, elektronicznego oraz silników przed występującymi zanieczyszczeniami	Tak				
33.	Ogniskowanie programowe – automatyczne ustawienie systemu laserowego na prawidłową wysokość w zależności od grubości materiału	Tak				
34.	Wskaźnik pozycji głowicy – na ekranie monitora widoczna aktualna pozycja głowicy lasera umożliwiająca dokładne ustawianie punktu startowego	Tak				
35.	Automatyczne wyliczanie czasu pracy – dzięki zaawansowanym algorytmom laser wylicza czas potrzebny na wykonanie konkretnej pracy	Tak				

36.	Możliwość definiowania nie mniej niż 16 kolorów procesowych	Tak				
37.	Wielokrotne, automatyczne duplikowanie prac na stole roboczym	Tak				
38.	Możliwość definiowania własnych stożków w procesie stempel	Tak				
39.	Funkcja suchych stempli – definiowanie i wykonywanie suchych stempli	Tak				
40.	Funkcja sortowania wektorów – automatyczne przetwarzanie wektory w optymalnej kolejności	Tak				
41.	Automatyczne linie ciecicia – nie mniej niż: - optymalizowana linia ciecicia, - linia kołowa, - linia kwadratowa,	Tak				
42.	Kontrola osi Z w menu programowym	Tak				
43.	Rozdzielczość mechaniczna do 1000 DPI	Tak				
44.	Możliwość wyboru rodzaju rastra - nie mniej niż z 4 rodzajów do każdej pracy przygotowanej w kolorze lub odcieniach szarości	Tak				
45.	Zamiana osi X i Y – niezależnie od kształtu obrabianego przedmiotu możliwość grawerowania	Tak				



	zawsze po dłuższym boku					
	ŁĄCZNA CENA NETTO			zł.%

Zamawiający informuje, iż podane opisy są przykładowe oraz że dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych o parametrach nie gorszych jak opisane.