

**PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE****Zadanie nr 4 - Stanowisko do pomiarów wykonanych przedmiotów**

Wyposażenie i/lub wszystkie jego elementy składowe muszą spełniać wszystkie parametry i wymagania wyszczególnione przez zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia oraz być dopuszczone do użytkowania i obrotu na rynku polskim, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami.

W ramach przedmiotu zamówienia wykonawca zobowiązany jest do montażu każdego urządzenia o parametrach opisanych poniżej. Przez montaż należy rozumieć: instalację kompletnego i gotowego do użycia urządzenia z uwzględnieniem dostosowania do pomieszczenia, w którym będzie użytkowane oraz do elementów znajdujących się w tym pomieszczeniu.

Wykonawca jest zobowiązany dokonać na własny koszt wywozu i utylizacji opakowań oraz innych odpadów powstałych przy realizacji umowy.

**1. Stojak szafkowy pod płytę granitową – 1 szt.**

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych.

Stojak szafkowy pod płytę granitową			SZT.	Cena jednostkowa netto	Łączna cena netto	Stawka podatku VAT
Nr	Nazwa parametru	Opis parametru				
1.	Wykonanie	Stabilna konstrukcja spawana łącznie z zestawem elementów łożyskujących. Możliwość wyrównywania nierówności podłoża roboczej za pomocą śrub do regulacji wysokości. Kolorystyka: Korpus RAL 7035 / Front RAL 7005	1	..... zł.	.....,00 zł.	..... %
2.	Nośność szuflad/szufladopótek	Min. 100kg				
3.	Zamek patentowy	modułowa wkładka				
4.	Panel wysuwany (wysuw częściowy/pełny)	Min. 90mm				
5.	kompensacja wysokości	Min. 25mm				
6.	szerokość podstawy	550mm				
7.	wysokość podstawy z zestawem elementów łożyskujących	780mm				
8.	Maksymalna wysokość robocza (górną krawędź płyty granitowej).	Max 900mm				
9.	Liczba drzwi	1				
10.	Masa	Min. 50kg				
11.	Wysokość podstawy	720mm				
12.	Głębokość podstawy	560mm				
13.	Dopasowany do blatów granitowych o wymiarach długość x szerokość	800×600mm				
14.	Nośność powierzchniowa	500kg				



Fundusze Europejskie  
Program Regionalny



**DOLNY  
ŚLĄSK**

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



## 2. Płyta granitowa, klasa dokładności 1 800X600 mm – 1 szt.

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych.

Płyta granitowa, klasa dokładności 1 800X600 mm			Szt.	Cena jednostkowa netto	Łączna cena netto	Stawka podatku VAT
Nr	Nazwa parametru	Opis parametru				
1.	Wykonanie	- całkowicie bezbłędna, jednorodna struktura - odporność na uginanie i skręcanie - całkowicie odporne na korozję i kwasy o niskiej przewodności termicznej - mikroprecyzyjna obróbka powierzchni, docierana proszkiem diamentowym - krawędzie i boki dokładnie szlifowane, - od spodu umieszczone punkty podparcia w kształcie stalowych wkładek kulistych	1	.....zł.	..... zł.	..... %
2.	Klasa dokładności wg normy DIN 876	1				
3.	Protokół z badań	Protokół kontroli producenta				
4.	Płaskość	Nie gorsza niż 0,018mm				
5.	Liczba wkładek z kulkami stalowymi	3				
6.	Wymiary (długość x szerokość)	800x600mm				
7.	Grubość	Min. 120mm				
8.	Masa	170÷180kg				

## 3. Cyfrowy wysokościomierz traserski z wyjściem danych 600 mm – 1 szt.

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych.

Cyfrowy wysokościomierz traserski z wyjściem danych 600 mm			Szt.	Cena jednostkowa netto	Łączna cena netto	Stawka podatku VAT
Nr	Nazwa parametru	Opis parametru				
1.	Wykonanie	Stabilna podstawa o szlifowanej powierzchni. Płaski wymienny rysik z węgla spiekane. Zdemontowana kłapa ochronna na rysik. Możliwość trasowania od punktu 0. Czytelny i kontrastowy wyświetlacz LCD z wyjściem danych.	1	..... zł.	..... zł	..... %



Fundusze Europejskie  
Program Regionalny



**DOLNY  
ŚLĄSK**

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



		Precyzyjna śruba nastawcza.				
2.	Kalibracja	Nie gorsza niż E1				
3.	Złącza	- Interfejs RS232C - USB				
4.	Technika pomiarowa	Cyfrowa				
5.	Wysokość cyfr	Min. 11mm				
6.	Przełączalny odczyt mm/cale	Tak				
7.	Wysokość trasowania	Min. 600mm				
8.	Długość podstawy	150÷170mm				
9.	Szerokość podstawy	100÷120mm				
10.	Błąd pomiarowy	Max. 0,05mm				
11.	Przekrój kolumny pomiarowej	Min. 30×12mm				
12.	Odczyt mm/cale	0,01mm/0,0005Inch				
13.	W zestawie	- Rysik z węgla spiekanego o długości 70÷80mm - Rysik z węgla spiekanego o długości 140÷160mm - Baterie				

<b>ŁĄCZNA CENA NETTO :</b>	..... zł.	..... %
----------------------------	-----------	---------

Zamawiający informuje, iż podane opisy są przykładowe oraz że dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych o parametrach nie gorszych jak opisane.