

**PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE****Zadanie nr - 1 Uniwersalne 5-osiowe centrum obróbcze – 1 szt.**

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych. Rok produkcji: 2018. Wyposażenie i/lub wszystkie jego elementy składowe muszą spełniać wszystkie parametry i wymagania wyszczególnione przez zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia oraz być dopuszczone do użytkowania i obrotu na rynku polskim, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami.

W ramach przedmiotu zamówienia wykonawca zobowiązany jest do montażu urządzenia o parametrach opisanych poniżej. Przez montaż należy rozumieć: instalację kompletnego i gotowego do użycia urządzenie z uwzględnieniem dostosowania do pomieszczenia, w którym będzie użytkowane oraz do elementów znajdujących się w tym pomieszczeniu. Montaż będzie polegał w szczególności na złożeniu, ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia.

Wykonawca jest zobowiązany dokonać na własny koszt wywozu i utylizacji opakowań oraz innych odpadów powstałych przy realizacji umowy.

W przypadku dokonania w trakcie montażu i/lub transportu zniszczeń lub uszkodzeń w budynku, wykonawca jest zobowiązany do ich naprawienia i doprowadzenia do stanu poprzedniego na własny koszt. Wykonawca zobowiązany jest do zabezpieczenia podłóg, stolarki okiennej i drzwiowej, posadzek, ciągów komunikacyjnych przed zabrudzeniem i uszkodzeniem.

Nr.	Nazwa parametru	Opis parametru	Szt	Cena jednostkowa netto	Łączna cena netto	Stawka podatku VAT				
Sterowanie										
1.	Panel operatora	Ekran dotykowy z możliwością regulacji kąta nachylenia	1	..... zł.	..... zł.	.....%				
2.	Wielkość ekranu	Min. 19"								
3.	Graficzna symulacja obróbki w trybie 3D	Tak								
4.	Złącza	- Ethernet, - USB								
5.	Możliwość wprowadzania alfanumerycznych nazw programów	Tak								
6.	Możliwość zdalnego diagnozowania maszyny za pomocą zdalnego dostępu serwisu do obrabiarki w czasie rzeczywistym	Tak								
7.	Pamięć USB z predefiniowanymi uprawnieniami operatora	Tak, min. 8 GB								
Stół roboczy uchylno-obrotowy										
8.	Powierzchnia stołu roboczego	Min. 628x485 mm								
9.	Dopuszczalne obciążenie stołu	Min. 190 kg								
10.	Odstęp rowków teowych	Min. 60 mm								
11.	Szerokość rowków teowych	Min. 14 mm (H7)								
12.	Zakres obrotu osi B	Min. $-(4^{\circ} \div 5^{\circ})$ / Max								



Fundusze Europejskie  
Program Regionalny



**DOLNY  
ŚLĄSK**

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



		+(105°÷111°)			
13.	Obrót osi C	360 st.			
Przesuwany robocze					
15.	Osi X	Min. 500 mm			
16.	Osi Y	Min. 435 mm			
17.	Osi Z	Min. 390 mm			
18.	Maksymalne prędkość przesuwów Osi X, Y, Z	Min. 30 m/Min.			
19.	Śruby toczne w osiach X, Y o średnicy	Min. Ø38			
20.	Centralne smarowanie	Tak			
21.	Dokładność pozycjonowania wg normy VDI/DGQ 3441	nie gorsza niż Pmax = 6 µm			
22.	Bezpośredni układ pomiarowy w osiach X,Y,Z	Tak			
23.	Prowadnice toczne wałeczkowe w osiach liniowych	Tak			
Wrzeczono					
24.	Moc wrzeczona (100%ED)	Min. 9 kW			
25.	Maksymalne obroty wrzeczona	Min. 11 500 obr/Min.			
26.	Bezpośredni napęd wrzeczona przez sprzęgło	Tak			
27.	Stożek wrzeczona	SK40			
28.	Magazyn narzędzi	Min. 28 pozycji			
29.	Wewnętrzne podawanie chłodziwa przez wrzeczono	Tak, ciśnienie Min. 10 bar			
Wymiary maszyny					
30.	Szerokość x Długość x Wysokość	Max. 3400 x 3000 x 2800 mm			
31.	Waga maszyny	Max. 5100 kg - ze względu na ograniczoną wytrzymałość wykonania betonowego podłoża			
Inne					
32.	Kompensacja zmian temperatury za pomocą czujnika temperatury	Tak			
33.	Pistolet do spłukiwania przestrzeni roboczej	Tak			
34.	Zbiornik na wióry	Tak, pojemność min. 200 l			
35.	Lampa sygnalizacyjna	4 kolorowa			
36.	Bezprzewodowa sonda pomiarowa detalu	Tak			
37.	Sonda pomiarowa narzędzia	Tak			
38.	Ręczny panel operatora tzw. elektroniczne kółko ręczne	Tak			
39.	Zestaw do kalibracji kompensacji dokładności kinematycznej obrabiarki	Tak			
40.	Układ chłodzenia zalany płynem	Tak			
41.	Zamknięta przestrzeń obróbcza	Tak			
42.	Ilość zewnętrznych dysz zasilanych	Min. 5 szt.			

	chłodziwem				
43.	Oświetlenie przestrzeni roboczej o mocy	Min. 30 W			
44.	Dokumentacja obsługi i programowania w języku polskim	Tak			
45.	Automatyczny układ centralnego smarowania	Tak			
46.	Certyfikat (należy dołączyć do oferty)	Deklaracja zgodności CE			
47.	Dostawa, montaż i instalacja w miejscu wskazanym przez zamawiającego	Tak			
48.	Instruktaż stanowiskowy	Tak, min. 30 h			
<b>ŁĄCZNIE CENA NETTO</b>				..... zł.	.....%

Zamawiający informuje, iż podane opisy są przykładowe oraz że dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych o parametrach nie gorszych jak opisane.