

PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE
Zadanie nr 7 - Ploter laserowy - 1 szt.

Nazwa zadania:

Dostawa mebli oraz wyposażenia do pracowni Centrum Kształcenia Praktycznego w ramach realizacji projektu pn.: Przebudowa budynku B wraz z wyposażeniem w Centrum Kształcenia Praktycznego przy ul. Strzegomskiej 49 a we Wrocławiu.

Producent (proszę podać):

Kraj produkcji (proszę podać):

Model / typ (proszę podać):

Pełna nazwa urządzenia (proszę podać):

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych.

Wyposażenie i/lub wszystkie jego elementy składowe muszą spełniać wszystkie parametry i wymagania wyszczególnione przez zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia oraz być dopuszczone do użytkowania i obrotu na rynku polskim, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami.

W ramach przedmiotu zamówienia wykonawca zobowiązany jest do montażu urządzenia o parametrach opisanych poniżej. Przez montaż należy rozumieć: instalację kompletnego i gotowego do użycia urządzenia z uwzględnieniem dostosowania do pomieszczenia, w którym będzie użytkowane oraz do elementów znajdujących się w tym pomieszczeniu.

Wykonawca jest zobowiązany dokonać na własny koszt wywozu i utylizacji opakowań oraz innych odpadów powstałych przy realizacji umowy.

W przypadku dokonania w trakcie montażu i/lub transportu zniszczeń lub uszkodzeń w budynku, wykonawca jest zobowiązany do ich naprawienia i doprowadzenia do stanu poprzedniego na własny koszt.

Minimalne wymagania urządzenia:

Ploter laserowy		
Nr.	Nazwa parametru	Opis parametru
Źródło laserowe:		
1.	Typ lasera:	CO ₂ wzbudzany prądem wysokiej częstotliwości RF
2.	Rodzaj źródła laserowego	Ceramiczne
3.	Moc lasera [W]:	Nie mniej niż 60
4.	Zakres regulacji mocy lasera:	0 ÷ 100%
5.	Chłodzenie (dostępne jednostki):	chłodzenie powietrzem

		nadmuch na soczewkę
6.	Długość fali typowo [μm]:	10,6 \pm 0,03
7.	Jakość wiązki M ² :	1,1 \pm 0,1
8.	Długość fali lasera pilotującego [nm]:	635
9.	Moc lasera pilotującego [mW]:	1
10.	Dodatkowa soczewka o ogniskowej 2,5"	Tak
11.	Wózek pod laser	Tak
12.	Podstawka obrotowa	Tak
13.	Automatyczne ustawianie odległości materiału do soczewki	Tak
14.	Zestaw do czyszczenia soczewek i lusterek	Tak
Ploter		
15.	Powierzchnia stołu roboczego [mm]:	Nie mniejsza niż 726 x 432
16.	Powierzchnia załadunku [mm]:	726 x istnieje możliwość otwarcia przedniej kłapy
17.	Maksymalna wysokość obrabianego przedmiotu [mm]:	200 mm przy 1,5" 200 mm przy 2,0" 187 mm przy 2,5" 149 mm przy 4,0"
18.	Maksymalny ciężar załadunku [kg]:	20
19.	Max prędkość grawerowania [m/s]:	3,5
20.	Powtarzalność lepsza niż [μm]:	\pm 15
21.	Serwomechanizmy:	bezszcotkowe silniki prądu stałego (DC) elektronicznie komutowane – EC
22.	Stół roboczy:	sterowany mechanicznie w osi Z
Ogólne		
23.	Konstrukcja mechaniczna:	całkowicie zamknięta obudowa z podwójną blokadą zabezpieczającą, testowana na zgodność z normami CE
24.	Optymalny zakres temperatur otoczenia [°C]:	15 ÷ 25
25.	Wilgotność otoczenia (optymalnie stała) [%]	< 70
26.	Klasa bezpieczeństwa laserowego:	2 (4 z otwartą przednią kłapą)
27.	Wymiary zewnętrzne (D x S x W) [mm]:	Nie mniejsze niż 1090 / 890 / 590
28.	Zasilanie:	110 ÷ 230V AC / 50 Hz \pm 10%
29.	Połączenie z komputerem:	USB
30.	Kompatybilne oprogramowanie wraz z bazą danych materiałowych	Tak
Inne		
31.	Baza danych materiałowych – Oprogramowanie zawiera bazę danych wraz z predefiniowanymi parametrami wielu typów materiałów. Możliwość dodawania nowych materiałów i /lub modyfikacji istniejących szablonów materiałów	Tak
32.	Zabudowa oraz ochrona wszystkich mechanizmów ruchu, układu optycznego, elektronicznego oraz silników przed występującymi zanieczyszczeniami	Tak
33.	Ogniskowanie programowe – automatyczne ustawienie systemu laserowego na prawidłową wysokość w zależności od grubości materiału	Tak
34.	Wskaźnik pozycji głowicy – na ekranie monitora widoczna aktualna pozycja głowicy lasera umożliwiającą dokładne ustawianie punktu startowego	Tak

35.	Automatyczne wyliczanie czasu pracy – dzięki zaawansowanym algorytmom laser wylicza czas potrzebny na wykonanie konkretnej pracy	Tak
36.	Możliwość definiowania nie mniej niż 16 kolorów procesowych	Tak
37.	Wielokrotne, automatyczne duplikowanie prac na stole roboczym	Tak
38.	Możliwość definiowania własnych stożków w procesie stempel	Tak
39.	Funkcja suchych stempli –definiowanie i wykonywanie suchych stempli	Tak
40.	Funkcja sortowania wektorów – automatyczne przetwarzanie wektory w optymalnej kolejności	Tak
41.	Automatyczne linie cięcia – nie mniej niż: - optymalizowana linia cięcia, - linia kołowa, - linia kwadratowa,	Tak
42.	Kontrola osi Z w menu programowym	Tak
43.	Rozdzielczość mechaniczna do 1000 DPI	Tak
44.	Możliwość wyboru rodzaju rastra - nie mniej niż z 4 rodzajów do każdej pracy przygotowanej w kolorze lub odcieniach szarości	Tak
45.	Zamiana osi X i Y – niezależnie od kształtu obrabianego przedmiotu możliwość grawerowania zawsze po dłuższym boku	Tak

Oświadczam, że oferowane powyżej, wyspecyfikowane urządzenie spełnia ww. minimalne wymagania i jest kompletne oraz po zainstalowaniu będzie gotowe do użytkowania bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji, poza materiałami eksploatacyjnymi. Do urządzenia dostarczone zostaną materiały eksploatacyjne w celu sprawdzenia funkcjonowania.

....., dnia

.....
imię, nazwisko (pieczęć) i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Podmiotu