

PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE
Zadanie nr 6 - Imadło do obróbki 5-osiowej wraz z system mocowania – 2 szt.

Nazwa zadania:

Dostawa mebli oraz wyposażenia do pracowni Centrum Kształcenia Praktycznego w ramach realizacji projektu pn.: Przebudowa budynku B wraz z wyposażeniem w Centrum Kształcenia Praktycznego przy ul. Strzegomskiej 49 a we Wrocławiu.

Producent (proszę podać):

Kraj produkcji (proszę podać):

Model / typ (proszę podać):

Pełna nazwa urządzenia (proszę podać):

Cena brutto 1 sztuki (proszę podać): zł (słownie:

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych.

Wyposażenie i/lub wszystkie jego elementy składowe muszą spełniać wszystkie parametry i wymagania wyszczególnione przez zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia oraz być dopuszczone do użytkowania i obrotu na rynku polskim, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami.

W ramach przedmiotu zamówienia wykonawca zobowiązany jest do montażu urządzenia o parametrach opisanych poniżej. Przez montaż należy rozumieć: instalację kompletnego i gotowego do użycia urządzenia z uwzględnieniem dostosowania do pomieszczenia, w którym będzie użytkowane oraz do elementów znajdujących się w tym pomieszczeniu.

Wykonawca jest zobowiązany dokonać na własny koszt wywozu i utylizacji opakowań oraz innych odpadów powstałych przy realizacji umowy.

W przypadku dokonania w trakcie montażu i/lub transportu zniszczeń lub uszkodzeń w budynku, wykonawca jest zobowiązany do ich naprawienia i doprowadzenia do stanu poprzedniego na własny koszt.

Minimalne wymagania urządzenia:

Imadło do obróbki 5-osiowej wraz z system mocowania		
Nr	Nazwa parametru	Opis parametru
1.	Wykonanie	- Imadło do precyzyjnej obróbki na 5-osiowej frezarce CNC. - Konstrukcja imadła niewymagająca dodatkowych elementów ustalających detal w imadle. - Szybka i wygodna zmiana ustawień pozycjonowania.

		- Czytelne oznakowanie ułatwiające ustawianie baz.
2.	Dokładność centrowania	Nie gorsza niż $\pm 0,02$ mm
3.	Dokładność pozycjonowania przedmiotu w imadle	Nie gorsza niż $\pm 0,01$ mm
4.	Zintegrowany mechanizm ograniczników wsparcia obrabianego detalu (np. za pomocą wysuwanych kołków przy użyciu pistoletu ze sprężonym powietrzem)	Tak
5.	Możliwość zamocowania na stołach obrabiarek o różnych rozstawach rowków T-owych za pomocą wymiennych płyt montażowych	Tak
6.	Do imadła dołączona płyta montażowa dostosowana do rowków T-owych o rozstawie 63 mm	Tak
7.	Podwójny rozszerzony suport	Tak
8.	Szybka blokada szczęk przy pomocy obrotowego sworznia	Tak
9.	Maksymalny dozwolony moment obrotowy przy docisku szczęk	100 Nm
10.	Siła mocowania przy maksymalnie dozwolonym momencie obrotowym docisku	Min. 20 kN
11.	Szerokość szczęk	125 mm
12.	Długość korpusu imadła	Max. 360 mm
13.	Zakres mocowania przedmiotu w szczękach	Nie mniejszy niż 0÷250 mm
14.	Waga imadła bez płyty montażowej	Max. 19 kg

Oświadczam, że oferowane powyżej, wyspecyfikowane urządzenie spełnia ww. minimalne wymagania i jest kompletne oraz po zainstalowaniu będzie gotowe do użytkowania bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji, poza materiałami eksploatacyjnymi. Do urządzenia dostarczone zostaną materiały eksploatacyjne w celu sprawdzenia funkcjonowania.

....., dnia

.....
imię, nazwisko (pieczęć) i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Podmiotu