

PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE
Zadanie nr 4 - Stanowisko do pomiarów wykonanych przedmiotów

Nazwa zadania:

Dostawa mebli oraz wyposażenia do pracowni Centrum Kształcenia Praktycznego w ramach realizacji projektu pn.: Przebudowa budynku B wraz z wyposażeniem w Centrum Kształcenia Praktycznego przy ul. Strzegomskiej 49 a we Wrocławiu.

Wyposażenie i/lub wszystkie jego elementy składowe muszą spełniać wszystkie parametry i wymagania wyszczególnione przez zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia oraz być dopuszczone do użytkowania i obrotu na rynku polskim, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami.

W ramach przedmiotu zamówienia wykonawca zobowiązany jest do montażu każdego urządzenia o parametrach opisanych poniżej. Przez montaż należy rozumieć: instalację kompletnego i gotowego do użycia urządzenia z uwzględnieniem dostosowania do pomieszczenia, w którym będzie użytkowane oraz do elementów znajdujących się w tym pomieszczeniu.

Wykonawca jest zobowiązany dokonać na własny koszt wywozu i utylizacji opakowań oraz innych odpadów powstałych przy realizacji umowy.

W przypadku dokonania w trakcie montażu i/lub transportu zniszczeń lub uszkodzeń w budynku, wykonawca jest zobowiązany do ich naprawienia i doprowadzenia do stanu poprzedniego na własny koszt.

1. Stojak szafkowy pod płytę granitową – 1 szt.

Producent (proszę podać):

Kraj produkcji (proszę podać):

Model / typ (proszę podać):

Pełna nazwa urządzenia (proszę podać):

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych.

Minimalne wymagania urządzenia:

Stojak szafkowy pod płytę granitową		
Nr	Nazwa parametru	Opis parametru
		Przykładowy model



1.	Wykonanie	Stabilna konstrukcja spawana łącznie z zestawem elementów łożyskujących. Możliwość wyrównywania nierówności podłoża roboczej za pomocą śrub do regulacji wysokości. Kolorystyka: Korpus RAL 7035 / Front RAL 7005
2.	Nośność szuflad/szufladopótek	Min. 100 kg
3.	Zamek patentowy	modułowa wkładka
4.	Panel wysuwany (wysuw częściowy/pełny)	Min. 90 mm
5.	kompensacja wysokości	Min. 25 mm
6.	szerokość podstawy	550 mm
7.	wysokość podstawy z zestawem elementów łożyskujących	780 mm
8.	Maksymalna wysokość robocza (górną krawędź płyty granitowej).	Max 900 mm
9.	Liczba drzwi	1
10.	Masa	Min. 50 kg
11.	Wysokość podstawy	720 mm
12.	Głębokość podstawy	560 mm
13.	Dopasowany do blatów granitowych o wymiarach długość x szerokość	800x600 mm
14.	Nośność powierzchniowa	500 kg

2. Płyta granitowa, klasa dokładności 1 800X600 mm – 1 szt.

Producent (proszę podać):

Kraj produkcji (proszę podać):

Model / typ (proszę podać):

Pełna nazwa urządzenia (proszę podać):

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych.

Minimalne wymagania urządzenia:

Płyta granitowa, klasa dokładności 1 800X600 mm		
Nr	Nazwa parametru	Opis parametru
1.	Wykonanie	- całkowicie bezbłędna, jednorodna struktura - odporność na uginanie i skręcanie - całkowicie odporne na korozję i kwasy o niskiej przewodności termicznej

		- mikroprecyzyjna obróbka powierzchni, docierana proszkiem diamentowym - krawędzie i boki dokładnie szlifowane, - od spodu umieszczone punkty podparcia w kształcie stalowych wkładek kulistych
2.	Klasa dokładności wg normy DIN 876	1
3.	Protokół z badań	Protokół kontroli producenta
4.	Płaskość	Nie gorsza niż 0,018 mm
5.	Liczba wkładek z kulkami stalowymi	3
6.	Wymiary (długość x szerokość)	800x600 mm
7.	Grubość	Min. 120 mm
8.	Masa	170÷180 kg

3. Cyfrowy wysokościomierz traserski z wyjściem danych 600 mm – 1 szt.

Producent (proszę podać):

Kraj produkcji (proszę podać):

Model / typ (proszę podać):

Pełna nazwa urządzenia (proszę podać):

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych.

Minimalne wymagania urządzenia:

Cyfrowy wysokościomierz traserski z wyjściem danych 600 mm		
Nr	Nazwa parametru	Opis parametru
1.	Wykonanie	Stabilna podstawa o szlifowanej powierzchni. Płaski wymienny rysik z węgla spiekanego. Zdemontowana kłapa ochronna na rysik. Możliwość trasowania od punktu 0. Czytelny i kontrastowy wyświetlacz LCD z wyjściem danych. Precyzyjna śruba nastawcza.
2.	Kalibracja	Nie gorsza niż E1
3.	Złącza	- Interfejs RS232C - USB
4.	Technika pomiarowa	Cyfrowa
5.	Wysokość cyfr	Min. 11 mm
6.	Przełączalny odczyt mm/cale	Tak
7.	Wysokość trasowania	Min. 600 mm
8.	Długość podstawy	150÷170 mm
9.	Szerokość podstawy	100÷120 mm
10.	Błąd pomiarowy	Max. 0,05 mm
11.	Przekrój kolumny pomiarowej	Min. 30×12 mm
12.	Odczyt mm/cale	0,01 mm/0,0005 Inch
13.	W zestawie	- Rysik z węgla spiekanego o długości 70÷80 mm - Rysik z węgla spiekanego o długości 140÷160 mm - Baterie

Oświadczam, że oferowane powyżej, wyspecyfikowane urządzenia spełniają ww. minimalne wymagania i są kompletne oraz po zainstalowaniu będą gotowe do użytkowania bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji, poza materiałami eksploatacyjnymi.

Do urzędzeń dostarczone zostaną materiały eksploatacyjne w celu sprawdzenia funkcjonowania.

....., dnia

.....
imię, nazwisko (pieczęć) i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Podmiotu