

PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE

Zadanie nr - 1 Uniwersalne 5-osiowe centrum obróbcze – 1 szt.

Nazwa zadania:

Dostawa mebli oraz wyposażenia do pracowni Centrum Kształcenia Praktycznego w ramach realizacji projektu pn.: Przebudowa budynku B wraz z wyposażeniem w Centrum Kształcenia Praktycznego przy ul. Strzegomskiej 49 a we Wrocławiu.

Producent (proszę podać):

Kraj produkcji (proszę podać):

Model / typ (proszę podać):

Pełna nazwa urządzenia (proszę podać):

Urządzenie musi być fabrycznie nowe, nie dopuszcza się urządzeń powystawowych, pokazowych i demonstracyjnych. Rok produkcji: 2018. Wyposażenie i/lub wszystkie jego elementy składowe muszą spełniać wszystkie parametry i wymagania wyszczególnione przez zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia oraz być dopuszczone do użytkowania i obrotu na rynku polskim, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami.

W ramach przedmiotu zamówienia wykonawca zobowiązany jest do montażu urządzenia o parametrach opisanych poniżej. Przez montaż należy rozumieć: instalację kompletnego i gotowego do użycia urządzenie z uwzględnieniem dostosowania do pomieszczenia, w którym będzie użytkowane oraz do elementów znajdujących się w tym pomieszczeniu. Montaż będzie polegał w szczególności na złożeniu, ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia.

Wykonawca jest zobowiązany dokonać na własny koszt wywozu i utylizacji opakowań oraz innych odpadów powstałych przy realizacji umowy.

W przypadku dokonania w trakcie montażu i/lub transportu zniszczeń lub uszkodzeń w budynku, wykonawca jest zobowiązany do ich naprawienia i doprowadzenia do stanu poprzedniego na własny koszt. Wykonawca zobowiązany jest do zabezpieczenia podłóg, stolarki okiennej i drzwiowej, posadzek, ciągów komunikacyjnych przed zabrudzeniem i uszkodzeniem.

Minimalne wymagania urządzenia:

Nr.	Nazwa parametru	Opis parametru
Sterowanie		
1.	Panel operatora	Ekran dotykowy z możliwością regulacji kąta nachylenia
2.	Wielkość ekranu	Min. 19"
3.	Graficzna symulacja obróbki w trybie 3D	Tak

4.	Złącza	- Ethernet, - USB
5.	Możliwość wprowadzania alfanumerycznych nazw programów	Tak
6.	Możliwość zdalnego diagnozowania maszyny za pomocą zdalnego dostępu serwisu do obrabiarki w czasie rzeczywistym	Tak
7.	Pamięć USB z predefiniowanymi uprawnieniami operatora	Tak, min. 8 GB
Stół roboczy uchylno-obrotowy		
8.	Powierzchnia stołu roboczego	Min. 628x485 mm
9.	Dopuszczalne obciążenie stołu	Min. 190 kg
10.	Odstęp rowków teowych	Min. 60 mm
11.	Szerokość rowków teowych	Min. 14 mm (H7)
12.	Zakres obrotu osi B	Min. $-(4^{\circ} \div 5^{\circ})$ / Max $+(105^{\circ} \div 111^{\circ})$
13.	Obrót osi C	360 st.
Przesuwy robocze		
15.	Osi X	Min. 500 mm
16.	Osi Y	Min. 435 mm
17.	Osi Z	Min. 390 mm
18.	Maksymalna prędkość przesuwów Osi X, Y, Z	Min. 30 m/Min.
19.	Śruby toczne w osiach X, Y o średnicy	Min. Ø38
20.	Centralne smarowanie	Tak
21.	Dokładność pozycjonowania wg normy VDI/DGQ 3441	nie gorsza niż $P_{max} = 6 \mu m$
22.	Bezpośredni układ pomiarowy w osiach X,Y,Z	Tak
23.	Prowadnice toczne wałeczkowe w osiach liniowych	Tak
Wrzeciono		
24.	Moc wrzeciona (100%ED)	Min. 9 kW
25.	Maksymalne obroty wrzeciona	Min. 11 500 obr/Min.
26.	Bezpośredni napęd wrzeciona przez sprzęgło	Tak
27.	Stożek wrzeciona	SK40
28.	Magazyn narzędzi	Min. 28 pozycji
29.	Wewnętrzne podawanie chłodziwa przez wrzeciono	Tak, ciśnienie Min. 10 bar
Wymiary maszyny		
30.	Szerokość x Długość x Wysokość	Max. 3400 x 3000 x 2800 mm
31.	Waga maszyny	Max. 5100 kg - ze względu na ograniczoną wytrzymałość wykonania betonowego podłoża
Inne		
32.	Kompensacja zmian temperatury za pomocą czujnika temperatury	Tak
33.	Pistolet do splukiwania przestrzeni roboczej	Tak
34.	Zbiornik na wióry	Tak, pojemność min. 200 l
35.	Lampa sygnalizacyjna	4 kolorowa
36.	Bezprzewodowa sonda pomiarowa detalu	Tak
37.	Sonda pomiarowa narzędzia	Tak
38.	Ręczny panel operatora tzw. elektroniczne kółko ręczne	Tak
39.	Zestaw do kalibracji kompensacji dokładności kinematycznej obrabiarki	Tak
40.	Układ chłodzenia zalany płynem	Tak
41.	Zamknięta przestrzeń obróbcza	Tak
42.	Ilość zewnętrznych dysz zasilanych chłodziwem	Min. 5 szt.
43.	Oświetlenie przestrzeni roboczej o mocy	Min. 30 W
44.	Dokumentacja obsługi i programowania w języku polskim	Tak
45.	Automatyczny układ centralnego smarowania	Tak
46.	Certyfikat (należy dołączyć do oferty)	Deklaracja zgodności CE
47.	Dostawa, montaż i instalacja w miejscu wskazanym przez zamawiającego	Tak
48.	Instruktaż stanowiskowy	Tak, min. 30 h

Oświadczam, że oferowane powyżej, wyspecyfikowane urządzenie spełnia ww. minimalne wymagania i jest kompletne oraz po zainstalowaniu będzie gotowe do użytkowania bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji, poza materiałami eksploatacyjnymi. Do urządzenia dostarczone zostaną materiały eksploatacyjne w celu sprawdzenia funkcjonowania.

....., dnia

.....
imię, nazwisko (pieczęć) i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Podmiotu