

OPINIA O WARTOŚCI

ruchomości należących do
Centrum Kształcenia Zawodowego we Wrocławiu



Przedmiot wyceny:	Maszyny, urządzenia i sprzęt wg zestawienia na stronie nr 5
Miejsce oględzin:	Wrocław ul. Strzegomska 49a
Właściciel:	Centrum Kształcenia Zawodowego
Zlecniodawca:	Centrum Kształcenia Zawodowego

Łączna wartość rynkowa netto (nie obejmuje podatku VAT) ruchomości wynosi:

74 200 zł

Opracował:



Wrocław, 18 lipca 2023 r.

Spis treści

1	Dane ogólne.....	3
1.1	Podstawa opracowania.....	3
1.2	Przedmiot wyceny	3
1.3	Adres oględzin	3
1.4	Zakres opracowania	3
1.5	Cel opracowania	3
1.6	Stan prawny nieruchomości.....	3
1.7	Data przeprowadzenia oględzin ruchomości.....	3
1.8	Data określenia stanu nieruchomości.....	3
1.9	Data określenia wartości nieruchomości.....	3
1.10	Data sporządzenia opinii.....	3
1.11	Podstawa formalna wyceny	3
1.12	Podstawy prawne wyceny.....	3
1.13	Materiały służące do opracowania.....	3
2	Przedmiot wyceny	5
3	Rynek maszyn używanych	5
4	Wycena ruchomości – metodyka	6
4.1	Analiza stanu prawnego metodologii wyceny	6
4.2	Metoda wyceny – uzasadnienie przyjętego rodzaju wartości oraz podejścia i metody wyceny.....	8
4.3	Zastosowana podejście do wyceny	9
4.4	Opis maszyn i urządzeń oraz ich wycena	11
4.4.1.	Tokarka pociągowa TUR 630M.....	11
4.4.2.	Frezarka AEVF.....	13
4.4.3.	Frezarka uniwersalna	14
4.4.4.	Zestawienie wartości.....	17
5	Klauzule	18
6	Załączniki	18

1 Dane ogólne

1.1 Podstawa opracowania

Maszyny, urządzenia i sprzęt należące do Centrum Kształcenia Zawodowego wg zestawienia na stronie nr 5 niniejszej opinii.

1.2 Przedmiot wyceny

Przedmiotem wyceny są maszyny i urządzenia służące w większości do obróbki metalu.

1.3 Adres oględzin

Ul. Strzegomska 49a 1, Wrocław, województwo dolnośląskie.

1.4 Zakres opracowania

Zakresem wyceny jest określenie aktualnej wartości rynkowej prawa własności do ruchomości wskazanych do wyceny, w stanie technicznym na dzień oględzin.

1.5 Cel opracowania

Określenie aktualnej wartości rynkowej maszyn, urządzeń i sprzętu dla potrzeb sprzedaży.

1.6 Stan prawny nieruchomości

Zgodnie z informacjami uzyskanymi od zleceniodawcy właścicielem ruchomości jest Centrum Kształcenia Zawodowego we Wrocławiu.

1.7 Data przeprowadzenia oględzin ruchomości

10 lipca 2023 r.

1.8 Data określenia stanu nieruchomości

10 lipca 2023 r.

1.9 Data określenia wartości nieruchomości

18 lipca 2023 r.

1.10 Data sporządzenia opinii

18 lipca 2023 r.

1.11 Podstawa formalna wyceny

Zlecenie pisemne z dnia 10 lipca 2023 r.

1.12 Podstawy prawne wyceny

- a) Ustawa z dnia 17 listopada 1964 r. Kodeks postępowania cywilnego (jednolity tekst Dz. U. z 2020 r. poz. 1575 z późniejszymi zmianami).

1.13 Materiały służące do opracowania

- Oględziny ruchomości.
- Analiza ofert rynkowych w zakresie przeciętnego poziomu cen stosowanych w wolnym obrocie środkami trwałymi tego samego rodzaju - analiza własna.
- Faktury zakupu wycenianych ruchomości.
- Dane od producentów wycenianych ruchomości.
- Materiały marketingowe wytwórców analogicznych maszyn oferowane przez firmy handlowe i producentów.
- Klimek T.: Standard wyceny wartości środków i megalukładów technicznych, wyd. Bomis Press, Poznań, 2009.
- Podstawy wyceny wartości środków technicznych, wyd. Bomis Press, Poznań, 2003.
- 8. Klimek T.: Słownik terminologiczny wyceny wartości środków technicznych nie tylko dla rzeczoznawców, Bomis Press, Poznań, 1999.

- Klimek T.: Normy kardynalne wyceny wartości maszyn i urządzeń jako podstawa standardów profesjonalnych działań rzeczoznawców, Bomis, Ogólnopolski Magazyn Informacji Technicznych.
- „Zasady wyceny maszyn i urządzeń” wydane przez Szkołę Wiedzy o Terenie Kraków.
- Metody wyceny maszyn i urządzeń J. Napiórkowski, R. Żróbek
- Metody wyceny wartości przedsiębiorstw i składników ich majątku E. Mączyńska
- Międzynarodowe Standardy Wyceny. PFSRM Warszawa 2005 /wyd. polskie/

2 Przedmiot wyceny

Przedmiotem wyceny są maszyny, urządzenia i sprzęt wskazane do wyceny przez zlecniodawcę. Zestawienie wszystkich wycenianych ruchomości przedstawiono w poniższej tabeli:

Tab. nr 1 Zestawienie ruchomości podlegających wycenie

Lp	Nazwa	Nr inwentarzowy	Rok budowy	Stan
1	Tokarka pociągowa TUR 630M	2/55/2	1992	Sprawna (uszkodzona śruba pociągowa)
2	Frezarka AEVF	3/70/13	1993	Sprawna (kompletna)
3	Frezarka uniwersalna	3/70/4	1973	Sprawna (kompletna)

3 Rynek maszyn używanych

Wielkość krajowego rynku maszyn używanych stale wzrasta. Przesłankami powyższego stwierdzenia jest wzrost liczby transakcji, wielkości obrotu, liczby firm pośredniczących obecnych na rynku maszyn używanych, liczby i wielkości targów maszyn używanych, udziału procentowego maszyn używanych kupowanych przez firmy w stosunku do zakupów maszyn nowych. Powyższe dotyczy zarówno rynku krajowego jak i europejskiego. W Polsce na rynku maszyn używanych dominują obrabiarki do metalu, maszyny budowlane, obrabiarki do drewna, maszyny dla przemysłu spożywczego, maszyny do przetwórstwa tworzyw sztucznych, maszyny poligraficzne, maszyny dla przemysłu opakowań maszyny rolnicze oraz maszyny dla przemysłu odzieżowego, tekstylnego i włókienniczego.

Odrębna kategorią najbardziej dynamicznie rozwijającą się jest rynek używanych pojazdów. Rynek maszyn i urządzeń używanych znajduje się w początkowej fazie rozwoju, odwrotnie niż rynek nieruchomości i rynek motoryzacyjny. Obrót maszynami i urządzeniami nie podlega tego rodzaju formalizacji, jest trudniej identyfikowalny, a ze względu na mnogość form jest bardziej zróżnicowany. Aktualnie najbardziej rozpowszechniona formą oferowania jest internet. Maszyny i urządzenia używane są sprzedawane przede wszystkim przez handlowców i pośredników, użytkowników, wytwórców, syndyków masy upadłości, likwidatorów, towarzystwa leasingowe, banki, komorników sądowych, poborców skarbowych i urzędy celne. Po otwarciu granic z krajami wspólnoty europejskiej obok krajowych podmiotów handlujących używanymi środkami technicznymi pojawiły się firmy zagraniczne. Rośnie liczba wytwórców maszyn i urządzeń, którzy oferują do sprzedaży także używane środki techniczne. Dzieje się tak z tego względu, że producent łatwiej i tańszym kosztem może przeprowadzić naprawę maszyny używanej z zastosowaniem oryginalnych nowych części zamiennych, które znajdują się w jego własnych magazynach, a następnie może sprzedać tę maszynę udzielając jednocześnie ograniczonej gwarancji. Największym źródłem podaży używanych maszyn i urządzeń były likwidowane przedsiębiorstwa również w trybie postępowań upadłościowych. Te źródło pozysku maszyn i urządzeń charakteryzuje się relatywnie długo używanymi maszynami.

Wynika to z długoletniego braku odnawiania parku maszynowego, wynikłego ze słabej kondycji finansowej podmiotów gospodarczych oraz złego zarządzania majątkiem firm. W grupie środków technicznych sprzedawanych na przetargach znajdują się zarówno maszyny i urządzenia sprawne jak i niesprawne, kompletne i niekompletne. Są wśród nich takie, których nie można uruchomić jak i działające.

Odrębnym źródłem danych są firmy zagraniczne posiadające sieć przedstawicielstw na terenie kraju. Oferują one zazwyczaj urządzenia i maszyny rzadziej występujące na rodzimym rynku. Implikuje to często wydłużenie czynności obsługowych i naprawczych ze względu na ograniczony dostęp do części zamiennych oraz na ich relatywnie wysoką cenę zakupu. Maszyny i urządzenia używane są kupowane najczęściej przez sektor prywatny. Szacuje się, że 60% kupujących stanowią firmy tzw. końcowego użytkownika. Pozostałe 40% kupujących to handlowcy maszynami używanymi i pośrednicy. Wśród kupujących maszyny używane można wyróżnić mniejsze przedsiębiorstwa, które kupują maszyny w cenie 10 000 do 50 000 zł i to bez względu na wiek maszyny oraz przedsiębiorstwa większe zatrudniające minimum kilkadziesiąt osób zainteresowane automatami i maszynami sterowanymi numerycznie. Podmioty te z reguły zainteresowane są zakupami nowych urządzeń, ponieważ na rynku funkcjonują atrakcyjne oferty finansowania takich zakupów.

4 Wycena ruchomości – metodyka

Celem niniejszej opinii jest oszacowanie wartości ruchomości z uwzględnieniem aktualnego stanu technicznego i cen na dzień wyceny. Na dzień oględzin wszystkie maszyny były sprawne. Oględziny maszyn i urządzeń dokonano sprawdzając jakość pracy, ale też wizualnie – badano ewentualne pęknięcia, wycieki płynów eksploatacyjnych, uszkodzenia mechaniczne oraz stabilność mocowań i precyzyjność działania poszczególnych elementów roboczych (jeśli było to możliwe). Wyceną objęto urządzenia zasadnicze - bez dodatkowych narzędzi.

4.1 Analiza stanu prawnego metodologii wyceny

Na wstępie należy podnieść, że na gruncie polskiego prawa jedynie Ustawa o rachunkowości z dnia 29 września 1994 r. (tekst jednolity: Dz. U. 2019 r. poz. 351 z późn. zm.) w odniesieniu do klasyfikacji rodzajowej oraz stawki amortyzacji odnosi się do wartości środków trwałych jakim są np. pojazdy, meble czy elementy wyposażenia, instalacje przemysłowe, maszyny i urządzenia. W ustawie tej podana jest jedynie definicja środka trwałego. Wydane na jej podstawie Rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 17 stycznia 1997 r. w sprawie amortyzacji środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych, zostało uchylone. Obecnie w odniesieniu do osób fizycznych kwestię wyceny środków trwałych reguluje ustawa z dnia 26 lipca 1991 r. podatku dochodowym od osób fizycznych (tekst jednolity: Dz. U. 2020 r. poz. 1426 z późn. zm.) a w odniesieniu do osób prawnych ustawa z dnia 15 lutego 1992 r. o podatku dochodowym od osób prawnych (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1406, 1492). Uregulowania obu w/w ustaw dotyczą kosztów uzyskania przychodów i nie wskazują szczegółowych zasad wyceny ruchomości/środków trwałych, ani metodologii wyceny. Uogólniając, wartość środka trwałego może być przyjęta na podstawie

kosztów jego zakupu (np. faktury), wyceny dokonanej przez podatnika lub biegłego. Ustawy te nie określają jednak ani zasad ani metod szacowania, jak czyni to ustawa o gospodarce nieruchomościami w odniesieniu do nieruchomości. Ustawa o podatku dochodowym od osób prawnych podaje jedynie w załączniku Nr 1 Wykaz Rocznych Stawek Amortyzacyjnych. Jest to niewątpliwie wskazówka mówiąca o tym jak ustawodawca określa np. przewidywaną długość użytkowania, czy skok ubytku wartości tego typu ruchomości. Brak regulacji powoduje konieczność dokonania analogii i interpolacji zasad wyceny ruchomości do tych występujących w porządku prawnym.

W teorii wielu nauk, praktyce a także obowiązującym porządku prawnym występuje wiele definicji wartości rynkowej. Definiując zatem wartość rynkową należy stwierdzić, że większość występujących definicji określa wartość rynkową jako racjonalnie określoną ilość pieniędzy, którą chętny kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron i ich niezależności, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzje o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym, danym czasie (Standard PFSRM „Wyceny maszyn i urządzeń trwale związanych z nieruchomością” p. 6.2.1).

Definicja ta opiera się w swych założeniach na definicji wartości określonej w ustawie o gospodarce nieruchomościami, która jest lex specjalist regulującym między innymi zasady wyceny nieruchomości.

W literaturze przedmiotu występują nieformalne definicje wartości rynkowej maszyn i urządzeń:

- wartość rynkowa (godziwa),
- wartość przy sprzedaży maszyny na zlecenie,
- wartość rynkowa po zainstalowaniu,
- wartość rynkowa przy kontynuacji działania,
- wartość rynkowa przy przeniesieniu,
- wartość rynkowa dla alternatywnego zastosowania,
- wartość rynkowa przy sprzedaży zorganizowanej całości gospodarczej,
- wartość rynkowa dla wymuszonej sprzedaży,
- wartość odtworzeniowa,
- wartość likwidacyjna.

Wspomniany Standard opracowany przez PFSRM jest więc próbą, po pierwsze uporządkowania i ujednolicenia metod i zasad wyceny, jak i dojściem do reguł obowiązujących w pozostałych krajach Unii Europejskiej. Ma niewątpliwie również na celu powiązanie otrzymywanych wyników z wycen z realiami wolnego rynku, tj. aby otrzymana wartość mogła być podstawą transakcji rynkowych. Powyższe zgodne jest z Wytycznymi Królewskiego Instytutu Dyplomowanych Rzeczoznawców oraz Wytycznymi Europejskiej Grupy Rzeczoznawców Majątkowych TEGoFA (Polska Federacja Stowarzyszeń Rzeczoznawców Majątkowych jest członkiem tych organizacji). Powyższe wytyczne zalecają do stosowania przy wycenie ruchomości takich samych podejść i metod jakie stosowne są do wyceny gruntów i budynków, w których te ruchomości są zlokalizowane. Stosowanie więc

tego standardu oraz określonej tam metodologii do wyceny przedmiotowych ruchomości jest więc jak najbardziej uzasadnione. Bardzo podobną definicję wartości rynkowej ruchomości i metodologię ich wyceny opracowały organizacje techniczne (SIMP, NOT, SITG, SITR, Bomis, Dekra) oraz ośrodki szkoleniowe zajmujące się głównie wyceną środków technicznych. Każdy z tych podmiotów prowadzi szkolenia i wydaje własne certyfikaty. Podejście prezentowane przez wymienione organizacje (podmioty) jest w zasadzie jednolite i różni się tylko w niewielkich szczegółach.

4.2 Metoda wyceny – uzasadnienie przyjętego rodzaju wartości oraz podejścia i metody wyceny

Spotykanymi i stosowanymi metodami wyceny ruchomości (w tym maszyn i urządzeń) są:

- Metoda księgowa,
- Metoda rynkowa,
- Metoda dochodowa,
- Metoda odtworzeniowa,
- Metoda likwidacyjna.

Przyjęcie określonej metody uzależnione jest od celu wyceny. Dla celów sprzedaży wartość określa się metodą rynkową.

Wartość rynkową maszyny lub urządzenia można uzyskać stosując: podejście porównawcze, dochodowe lub podejście mnożników rynkowych.

Wartość rynkowa to szacowana kwota, jaką w dniu wyceny można uzyskać za składnik mienia, zakładając, że strony mają stanowczy zamiar zawarcia umowy, są od siebie niezależne, działają z rozeznaniem i postępują rozważnie, nie znajdują się w sytuacji przymusowej.

Przy podejściu porównawczym dokonuje się analizy rynku, dla którego dokonuje się wyceny i poszukuje się maszyny lub urządzenia tej samej marki i typu co wyceniana maszyna lub urządzenie.

W przypadku, kiedy na rynku nie występuje maszyna lub urządzenie tej marki i typu co wyceniane należy stosować podejście mnożnikowe. Podejście mnożnikowe polega na tym, że na rynku, na którym dokonujemy wyceny szukamy nowej maszyny lub urządzenia o zbliżonych parametrach techniczno – eksploatacyjnych do wycenianej maszyny lub urządzenia i stosujemy mnożniki, które przybliżą maszynę (urządzenie) znajdującą się na rynku do maszyny (urządzenia) wycenianej.

W wycenie stosujemy mnożniki, które zrównają wycenianą maszynę (urządzenie) z maszyną (urządzeniem) nową o wyższych parametrach techniczno – eksploatacyjnych poprzez mnożniki:

- Stopień zużycia w dniu wyceny.
- Nowoczesności,
- Eksploatacyjny (zużycia moralnego),
- Nasycenia rynku,

Mnożnik zużycia technicznego określa się na podstawie stanu technicznego urządzenia, dotychczasowej intensywności eksploatacji, żywotności urządzenia.

Mnożnik nowoczesności ocenia się na podstawie nowej generacji maszyn lub urządzeń w stosunku do maszyny lub urządzenia wycenianego. Współczynnik ten szacuje się na podstawie porównania poszczególnych parametrów nowej generacji maszyny (urządzenia) do wycenianej.

Mnożnik eksploatacyjny ocenia się na podstawie porównania kosztów eksploatacyjnych nowej generacji maszyny (urządzenia) w stosunku do wycenianej.

Mnożnik nasycenia rynku przyjmuje się w przypadku, kiedy występuje niewielkie zainteresowania tego typu maszynami lub urządzeniami.

4.3 Zastosowana podejście do wyceny

Przy oszacowaniu wartości rynkowej zastosowano metodę rynkową, podejście porównawcze, w przypadku gdy na rynku nie występuje maszyna lub urządzenie tej samej marki i typu zastosowano podejście mnożnikowe.

W trakcie procesu określania wartości rynkowej wykonano następujące prace:

- dokonano oględzin urządzenia,
- zebrano niezbędne dane dotyczące kształtowania się cen rynkowych nowych środków tego samego lub podobnego typu i przeznaczenia.

Dla każdego urządzenia dokonano indywidualnej oceny zużycia technicznego. Zużycie techniczne określono w oparciu o uzyskane informacje o maszynach w zakresie:

- lata eksploatacji,
- stan techniczny,
- trwałość urządzenia,
- znamiona dbałości o urządzenia (uszkodzenia, zadrapania, wżery korozyjne itp.).

Wartość rynkową ustalono po wnikliwej analizie przedmiotu wyceny (zużycie techniczne, ocena przydatności) ze szczególnym uwzględnieniem popytu i podaży na aktywa o takiej samej lub zbliżonej charakterystyce i parametrach.

Wycenę w podejściu mnożnikowym określono w oparciu o następujący wzór:

$$W_x = (W_{mx} \times [1 - S]) \times K \times M \times R$$

gdzie:

- W_x** – wartość rynkową określono przy uwzględnieniu wartości W_{mx} oraz współczynników S, K, M, i R.
- W_{mx}** – wartość początkowa nowych wycenianych aktywów o takich samych lub zbliżonych parametrach technicznych,
- S** – stopień zużycia w % określony został na podstawie oględzin zewnętrznych, rodzaju aktywów, ilości lat pracy oraz aktualnego stanu technicznego,
- K** – współczynnik nowoczesności,
- M** – wskaźnik zużycia moralnego,
- R** – współczynnik popytu i podaży dla danego typu aktywów.

Wskaźnik zużycia moralnego dla wszystkich urządzeń wycenianych podejściem mnożnikowym przyjęto na poziomie 1 (wszystkie urządzenia są obecnie produkowane, koszty eksploatacyjne maszyn zasadniczo nie różnią się w porównaniu do nowo produkowanych).

W trakcie wizji lokalnej dokonano oględzin wszystkich ruchomości. Rozpoznano ich parametry techniczne, przeznaczenie i zasadę pracy. Natomiast nie uzyskano najczęściej szczegółowych informacji dotyczących dotychczasowego przebiegu ich pracy. Stan techniczny określono na podstawie wizji lokalnej i ogólnej informacji o intensywności eksploatacji i przeprowadzanych remontach. Dla części maszyn udało się określić ceny ofertowe (internet) używanych maszyn i urządzeń podobnych, a nawet niekiedy ceny transakcyjne od firm zajmujących się handlem używanymi maszynami na rynku krajowym i międzynarodowym. Ceny ofertowe dotyczyły ich wartości w miejscu sprzedaży urządzeń już zdemontowanych przygotowanych do odbioru (bez uwzględnienia kosztów załadunku i transportu). W przedmiotowej wycenie założono, że maszyny i urządzenia będą przygotowane do sprzedaży (odbioru). Nie uwzględniano kosztów demontażu i przygotowania do sprzedaży.

Natomiast oferty cenowe są wyższe od cen faktycznie zapłaconych. Różnica z tego tytułu kształtuje się na poziomie od 5 do 11%. W niektórych przypadkach oferta cenowa pokrywa się z ceną transakcji

Zatem wartość maszyny/urządzenia określa się na podstawie wzoru:

$$W_M = W_x \times (1 - K_0)$$

gdzie :

- W_M** – wartość maszyny przygotowana do sprzedaży
- W_x** – wartość rynkową maszyny,
- K_0** – obniżenie od ofert ok. 10%

4.4 Opis maszyn i urządzeń oraz ich wycena

4.4.1. Tokarka pociągowa TUR 630M

,=

Szczegółowe dane wycenianego urządzenia - wyniki oględzin

A1	Nazwa	Tokarka pociągowa TUR 630M
A2	Prawne aspekty własności	Centrum Kształcenia Zawodowego.
Charakterystyka środka trwałego		
B1	Numer inwentarzowy	2/55/2
B2	Zastosowanie	Obróbka skrawaniem (wykorzystywana w celach edukacyjnych)
B3	Rok produkcji	1992
B4	Producent	Fabryka Automatów Tokarski – Ponar Wrocław
B5	Numer fabryczny	48241
B6	Dane techniczne	Długość tłoczenia - 1500 mm Średnica tłoczenia nad łożem – 630 mm Średnica toczenia nad suportem – 370 mm Przelot wrzeciona – 90 mm Ciężar maszyny - 3300 kg
Inne czynniki wpływające na stan techniczny		
C1	Trwałość	duża
Analiza przebiegu dotychczasowej pracy		
D1	Remonty (konserwacyjne)	bieżące
D2	Obciążenie pracy	małe
D3	Wyniki oględzin	Stan techniczny przeciętny – uszkodzona śrub pociągowa
D4	Stan techniczny	Zużycie techniczne: średnie
D5	Dostępność serwisu technicznego	Dostępny
D6	Dbłość o urządzenie	Dobra
Określenie wartości		
E1	Cena nowej maszyny (bez VAT)	b/d
E2	Oferty używanych maszyn	46000- 99 000zł
E3	Koszt wymiany śruby pociągowej	3 000 zł
E4	Wartość maszyny	38 400 zł

Lp.	Nazwa	Cena	Rok produkcji	Długość tłoczenia
1	TOKARKA UNIWERSALNA TUR 630 M X 1000	46 000	b/d	1000
2	TOKARKA UNIWERSALNA TUR 630M x 1000	99 000	b/d	1000
3	TOKARKA UNIWERSALNA TUR 630 M X 1000	48 000	b/d	1000
4	Tokarka uniwersalna TUR 630 M x 1000	46 000	b/d	1000
5	Tokarka TUR 630 M x 1000 FAT SUPER STAN	53 000	b/d	1000
6	TOKARKA UNIWERSALNA TUR 630 M X 1500	48 000	1991	1500
7	TOKARKA TUR 630M x 1500	73 000	b/d	1500
8	Tokarka Uniwersalna TUX 50 x 2000 nie TUR 1990r	49 900	1990	2000

9	TOKARKA UNIWERSALNA TUR 630 M X 2000	48 000	b/d	2000
10	TOKARKA UNIWERSALNA TUR 630 M X 2000	48 000	b/d	2000
11	Tokarka TUR 630M x 2000; wrzeciono 90; FAT	49 200	b/d	2000
12	Tokarka TUR 630 M x 2000	52 000	b/d	2000
13	TOKARKA UNIWERSALNA TUR 630 M X 3000	75 000	b/d	3000

Przykładowe zdjęcia wykonane w dniu oględzin



4.4.2. Frezarka AEFV

Szczegółowe dane wycenianego urządzenia - wyniki oględzin

A1	Nazwa	Frezarka AEFV
A2	Prawne aspekty własności	Centrum Kształcenia Zawodowego.
Charakterystyka środka trwałego		
B1	Numer inwentarzowy	3/70/13
B2	Zastosowanie	Obróbka skrawaniem (wykorzystywana w celach edukacyjnych)
B3	Rok produkcji	1993
B4	Producent	Bemato
B5	Numer fabryczny	b/d
B6	Dane techniczne	Prawdopodobnie typ M1TR
Inne czynniki wpływające na stan techniczny		
C1	Trwałość	duża
Analiza przebiegu dotychczasowej pracy		
D1	Remonty (konserwacyjne)	bieżące
D2	Obciążenie pracy	małe
D3	Wyniki oględzin	Stan techniczny dobry
D4	Stan techniczny	Zużycie techniczne: średnie
D5	Dostępność serwisu technicznego	Dostępny
D6	Dbłość o urządzenie	Dobra
Określenie wartości		
E1	Cena nowej maszyny (bez VAT)	b/d
E2	Oferty używanych maszyn	20 200 – 22 890 zł
E3	Wartość maszyny	18 200 zł

Lp.	Nazwa	Cena
1	USED BEMATO TURRET COLUMN MILLING MACHINE	20 221
2	Vertical Turret Milling Machine Model 3 With DRO - M1TR Type	22 890

Przykładowe zdjęcia wykonane w dniu oględzin





4.4.3. Frezarka uniwersalna

Szczegółowe dane wycenianego urządzenia - wyniki oględzin

A1	Nazwa	Frezarka uniwersalna
A2	Prawne aspekty własności	Centrum Kształcenia Zawodowego.
Charakterystyka środka trwałego		
B1	Numer inwentarzowy	3/70/13
B2	Zastosowanie	Obróbka skrawaniem (wykorzystywana w celach edukacyjnych)
B3	Rok produkcji	1973
B4	Producent	Deckel
B5	Numer fabryczny	b/d
B6	Dane techniczne	<u>Dane techniczne dla Frezarki Deckel FP1 (brak tabliczek znamionowych)</u> Powierzchnia mocowania: 600x260mm Liczba rowków: 5 Szerokość rowka: 12 Zakres prędkości w pionie: 60-1200 obr. Zakres prędkości w poziomie: 95-1900 obr. Liczba kroków prędkości: 12 Prędkość posuwu: 10-500 mm/min Liczba stopni posuwu: 10

		Moc napędu: 1,7 kW Przesuw X/Y/Z: 300/150/340 mm Skok tulei wrzeciona w pionie: 60 mm Waga: około 700kg
Inne czynniki wpływające na stan techniczny		
C1	Trwałość	duża
Analiza przebiegu dotychczasowej pracy		
D1	Remonty (konserwacyjne)	bieżące
D2	Obciążenie pracy	małe
D3	Wyniki oględzin	Stan techniczny dobry
D4	Stan techniczny	Zużycie techniczne: średnie
D5	Dostępność serwisu technicznego	Dostępny
D6	Dbłość o urządzenie	Dobra
Określenie wartości		
E1	Cena nowej maszyny (bez VAT)	b/d
E2	Oferty używanych maszyn	19 600 - 42 000zł
E3	Wartość maszyny	17 600 zł

Lp.	Nazwa	Cena	Rok produkcji
1	DECKEL FP1 universal milling machine	19 580	
2	Univ. Werkzeugfräsmaschine - DECKEL	20 470	1960
3	Toolroom milling machine Deckel FP1	25 588	
4	Univ. Werkzeugfräsmaschine - DECKEL	30 260	
5	Univ. Werkzeugfräsmaschine - DECKEL	34 710	1967
6	Univ. Werkzeugfräsmaschine - DECKEL	42 275	1968
7	Toolroom milling machine Deckel FP1 2101 Active	42 275	1981

Przykładowe zdjęcia wykonane w dniu oględzin





4.4.4. Zestawienie wartości

Nr inw	Środek Trwały	Cena nowego podobnego	Stopień zużycia "S" [%]	Wspólcz. nowo-czesności "K"	Aktualna wartość techniczna CMx w zł.	Współczynnik podaży popytu "R"	Wartość rynkowa określona w podejściu mnożnikowym [zł]
2/55/2	Tokarka pociągowa TUR 630M	Wartość wyliczona w podejściu porównawczym:					38 400 zł
3/70/13	Frezarka AEVF	Wartość wyliczona w podejściu porównawczym:					18 200 zł
3/70/4	Frezarka uniwersalna	Wartość wyliczona w podejściu porównawczym:					17 600 zł
RAZEM:							74 200 zł

Łączna wartość rynkowa netto (nie obejmuje podatku VAT) wszystkich wymienionych maszyn i urządzeń wynosi:

74 200 zł

5 Klauzule

- a) Analizy, opinie i konkluzje zawarte w opinii są profesjonalnymi, bezstronnymi i obiektywnymi analizami, opiniami i konkluzjami osoby wykonującej wycenę; analizy, opinie i konkluzje zawarte w raporcie są ograniczone jedynie przez przyjęte założenia oraz warunki ograniczające.
- b) Zlecenie wyceny nie było uzależnione od przygotowania lub przedstawienia w raporcie przez wyceniającego wniosków oraz konkluzji z góry zakładanymi rezultatami.
- c) Wynagrodzenie wyceniającego nie jest uzależnione od:
 - przygotowania lub przedstawienia w raporcie wniosków lub konkluzji z góry tendencyjnie zakładanymi wartościami;
 - wartości przedmiotu wyceny przedstawionego w raporcie;
 - uzyskania z góry założonego rezultatu;
 - przyszłych wydarzeń bezpośrednio związanych z celem wyceny;
 - konkluzji raportu korzystnego dla klienta;
- d) Niniejsza opinia wykonana została zgodnie z przepisami prawa.
- e) Niniejsze opracowanie stanowiące spójną całość sporządzone zostało do wykorzystania do celu, któremu ma służyć. Za wykorzystanie sprzeczne z celem, któremu ma służyć wyceniający nie ponosi odpowiedzialności.
- f) W razie wątpliwości co do treści ewentualnej kopii ważny jest tylko oryginał operatu sporządzony w języku polskim.
- g) Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady ukryte, których występowania rzeczoznawca nie mógł stwierdzić na podstawie w trakcie oględzin.
- h) Zawarte w opracowaniu określenie stopnia zużycia nie należy traktować jako ekspertyzy technicznej. Stan techniczny określono wyłącznie na podstawie wizji lokalnej i ogólnej informacji o intensywności eksploatacji i przeprowadzanych remontach.
- i) Opinia może być przedstawiona przez Wyceniającego jedynie Zamawiającemu, chyba, że wyrazi on zgodę na przedstawienie raportu stronie trzeciej. Wyjątkiem od tej reguły jest nakaz sądu lub innego właściwego organu (policja, prokuratura itp.) na udostępnienie raportu z wyceny.

6 Załączniki

Dla przejrzystości opinii w jego tekście zamiast odrębnych załączników zamieszczono treści dokumentów źródłowych oraz dokumentację zdjęciową.

Opracował:

